

Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13



Degreaser

Produkt:

Dynacoat Filler 6100 DUO (Sanding)



P320

Beskrivning:

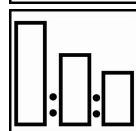
En vit, svart och grå färgad 2K, VOC godkänd, hög byggande, snabbtorkande slip filler med mycket bra slip och fyllningsegenskaper



P400-P600

Produkt och tillbehör:

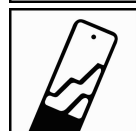
Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Hardener Fast
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



5 : 1 : 1

Kemisk basråvara:

Filler : akrylharts
Hardener : poly-isocyanat harts



D15

Lämpliga underlag:

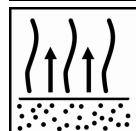
Gamla lackytor, inklusive termoplastiska akrylatlack
Washprimer,
1K Plastics Primer
Polyester Spackel
Stål
2K Epoxy Primer
Noggrant rengjord oslipad OEM Elektrodoopp



(överliggande kopp)
1.6-2.0 mm
1.7-2.0 bar

Förbehandling:

Om applicering på aluminium och galvaniserad krävs, använd först Dynacoat 1K Etch Primer



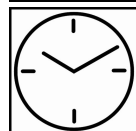
5-10 min.
Mellan skikten och innan torkning

Blandningsförhållande:

Gamla lackytor: Avfetta och slipa med P240-P320 torrt eller P400-P600 vått

Polyester Spackel: Slipa med P240-P320 torrt

Stål: Avfetta och slipa med P240-P320 torrt



30-40 minuter vid 60°C
3 – 4 tim vid 20°C

Sprutviskositet

5 parts by volume of Dynacoat Filler 6100 DUO
1 part by volume of Dynacoat Flexi Hardener Fast
1 part by volume of Dynacoat Thinner
Använd blandningssticka D11 eller D15



Alla täcklack

Brukstid:

23-25 sekunder vid 20°C

60 minuter vid 20°C



Sprututrustning/spruttryck:

Sprutpistol: Överliggande kopp: 1.6 – 2.0 mm
Munstycke: 1.6 – 2.0 mm
Spruttryck: 1.7-2.0 bar

Bearbetning:

Spruta 1-3 enkla skikt, avlufta 5-10 minuter mellan skikten.
(Vid forcerad torkning, avlufta minst 5-10 minuter före torkning i ugn)

Filmtjocklek:

50-60 µm per skikt.



Dynacoat Filler 6100 DUO – D2.02.13 (non sanding version)



Degreaser

Produkt:

Dynacoat Filler 6100 DUO (Non Sanding)



P320

Beskrivning:

Non sanding version för vått I vått applicering

Produkt och tillbehör:

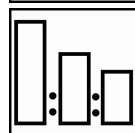
Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat 420 Hardener
Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding



P400
or
P600

Kemisk basråvara:

Filler : akrylharts
Hardener : poly-isocyanat harts



6:1:3
(non sanding)

Lämpliga underlag:

Gamla lackytor, inklusive termoplastiska akrylatlack
Etch / Washprimers

Förbehandling:

Gamla lackytor: Avfetta och slipa med P320 torrt eller P600 vått



D16

Blandningsförhållande:

6 parts by volume of Dynacoat Filler 6100 DUO
1 part by volume of Dynacoat Hardener 420
3 parts by volume of Dynacoat 6100 Thinner Non Sanding
Använd blandningssticka D16



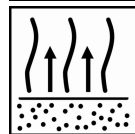
(gravity)
1.2-1.4 mm
1.7-2.2 bar

Brukstid:

90 minuter vid 20°C

Sprututrustning/spruttryck

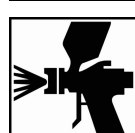
Sprutpistol:	Munstycke:	Spruttryck:
Överliggande kopp:	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar



10-15 min.
(mellan skikten)
15-20 min
(före
övermålning)
vid 20°C

Bearbetning:

Spruta 1-2 enkla flytande skikt, avluft 10-15 minuter mellan skikten och 15-20 minuter vid 20°C före applicering av baslack / täcklack.
(Övermålningsbar med Dynacoat täcklack inom 6 timmar vid 20°C)



Alla Dynacoat
täcklack

Filmtjocklek:

15-20 µm per skikt.

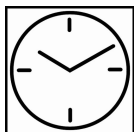
Rengöring av utrustning:

Use Dynacoat Guncleaner



AkzoNobel

TECHNICAL INFORMATION



Torktider sanding och non-sanding:	Sipbar (sanding)	20°C 3tim*	60°C 25min*
	Slipbar (non sanding)	20°C 6tim*	60°C 30min*
	*Beroende på miljöförhållandena (Slipning av non-sanding efter 20 minuter vid 20°C)		
Rekommenderat slippapper före täcklack:	P400-P500 för torrslipning P800-P1000 för våtslipning		
Övermålningsbar non- sanding:	Övermålningsbar med Dynacoat täcklack inom 6 timmar vid 20°C		
Lagringstid:	24 månader vid temperature mellan 5°C och 40°C		
Kulör:	Vit, Grå, Svart		
VOC sanding version (godkänd)	2004/42/IIB(c)(540)540 EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l. VOC-halten i denna produkt (sanding version) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.		
VOC non sanding version (godkänd)	VOC-halten i denna produkt (non-sanding) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.		

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com

