

## Dynacoat Filler 4100 – D2.02.11



Avfettnings-  
medel

**Produkt:**

### Dynacoat Filler 4100 (Sanding)



P320

**Beskrivning:**

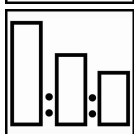
En vit, svart och grå färgad 2K, VOC godkänd hög byggande slip filler med mycket bra slip och fyllningsegenskaper



P400-P600

**Produkt och tillbehör:**

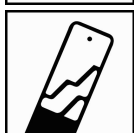
Dynacoat Filler 4100  
Dynacoat Filler 4100 Hardener  
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



4:1: (10%)

**Kemisk basråvara:**

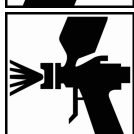
Filler : akrylharts  
Hardener : poly-isocyanat harts



D13

**Lämpliga underlag:**

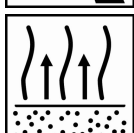
Gamla lackytor, inklusive termoplastiska akrylatlack  
Washprimer,  
1K Plastics Primer  
Polyester Spackel  
Stål  
2K Epoxy Primer



överliggande  
1.6-1.8 mm  
1.6-2.0 bar

**Förbehandling:**

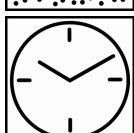
**Gamla lackytor:** Avfetta och slipa med P240-P320 torrt eller P400-P600 vått  
**Polyester Spackel:** Slipa med P240-P320 torrt  
**Stål:** Avfetta och slipa med P240-P320 torrt



5-10 min

**Blandningsförhållande:**

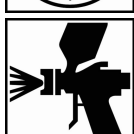
4 volymdelar Dynacoat Filler 4100  
1 volymdel Dynacoat Filler 4100 Hardener  
10% volymdelar Dynacoat Thinner (valfri)



30-40 minuter  
vid 60°C  
3 – 4 tim  
vid 20°C

**Sprutviskositet:**

20-24 sekunder vid 20°C



Alla  
täcklack

**Brukstid:**

60 minuter vid 20°C

**Sprututrustning/  
spruttryck:**

**Sprutpistol:**                      **Munstycke:**                      **Spruttryck:**  
Överliggande kopp: 1.6 – 1.8 mm                      1.6-2.0 bar

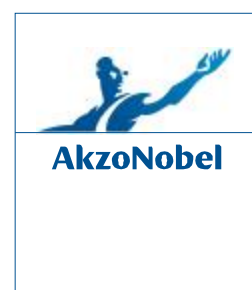


**Bearbetning:**

Spruta 1-3 enkla skikt, avlufta 5-10 minuter mellan skikten.  
(Vid forcerad torkning, avlufta minst 5-7 minuter före torkning i ugn)

**Filmtjocklek:**

40-50 µm per skikt.



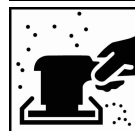
## Dynacoat Filler 4100 Vått i Vått (Ej VOC godkänd)



Avfettnings-  
medel

**Produkt:**

### Dynacoat Filler 4100 (Non-Sanding)



P320

**Beskrivning:**

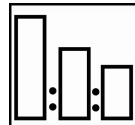
En 2K, vit, grå och svart färgad non-sanding för vått i vått applicering med baslack / täcklack



P400  
eller  
P600

**Produkt och tillbehör:**

Dynacoat Filler 4100  
Dynacoat Filler 4100 Hardener  
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



4:1:1  
(non sanding)

**Lämpliga underlag:**

Gamla lacktytor, inklusive termoplastiska akrylatlack  
Washprimers,



D14

**Förbehandling:**

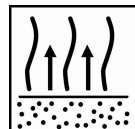
**Gamla lacktytor:** Avfetta och slipa med P320 torrt eller P600 vått



(gravity)  
1.2-1.4 mm  
2-4 bar

**Blandningsförhållande:**

4 volymdelar Dynacoat Filler 4100  
1 volymdelar Dynacoat Filler 4100 Hardener  
1 volymdelar Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow



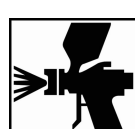
10-15 min  
(mellan skikten)  
15-20 min  
(före  
övermålning)  
at 20°C

**Brukstid:**

90 minuter vid 20°C

**Sprututrustning/  
spruttryck:**

<b>Sprutpistol:</b>	<b>Munstycke:</b>	<b>Spruttryck:</b>
Överliggande kopp:	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar



All topcoats

**Bearbetning:**

Spruta 1-2 enkla flytande skikt, avluft 10-15 minuter mellan skikten och 15-20 minuter vid 20°C före appliceringa av baslack / täcklack.  
(Övermålningsbar med Dynacoat täcklack inom 6 timmar vid 20°C)



**Filmtjocklek:**

20-25 µm per skikt.

**Rengöring av utrustning:**

Använd Dynacoat Guncleaner



<b>Torktider sanding och non-sanding:</b>	Slipbar* (sanding)	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
		3tim	30-40 min
	Slipbar* (non-sanding)	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
		1,5 tim	30 min
*Beroende på miljöförhållandena (Slipning efter 20 minuter vid 20C)			
<b>Rekommenderat slippapper före täcklack:</b>	P400-P500 för torrslipning P800-P1000 för våtslipning		
<b>Övermålningsbar non- sanding:</b>	Övermålningsbar med Dynacoat täcklack inom 6 timmar vid 20°C		
<b>Lagringstid:</b>	24 månader vid temperature mellan 5°C och 40°C		
<b>Kulör:</b>	Vit, Grå, Svart		
<b>VOC sanding version (godkänd)</b>	<b>2004/42/IIB(c)(540)540</b> EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l. VOC-halten i denna produkt (sanding version) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.		
<b>VOC non-sanding version (ej godkänd)</b>	VOC-halten i denna produkt (non-sanding) som sprutfärdig blandning är max 601 g/l.		

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

#### ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)

