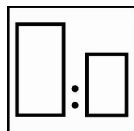


Dynacoat Basecoat Waterborne MM – D1.09.01

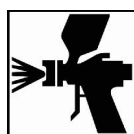
Beskrivning Dynacoat Basecoat Waterborne MM är utformad för att producera solida, pearl och metallic kulörer. Den har utmärkta torkningsegenskaper och kan användas för små reparationer upp till hela lackeringar.

Blandningsförhållande



Sprutfärdig

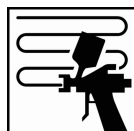
Urustning



Färgmunstycke:
1.2-1.4 mm

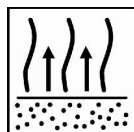
Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget

Bearbetning



2 x 1 skikt

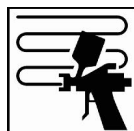
Avluftning



Mellan skikten
Tills helt matt yta

Före klarlack
15 minuter vid 20°C

Klarlacks Applicering



Se klarlacks T.D.S.

Skyddsutrustning



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

TECHNICAL INFORMATION

Beskrivning Dynacoat Basecoat Waterborne MM är utformad för att producera solida, pearl och metallic kulörer. Den har utmärkta torkningsegenskaper och kan användas för små reparationer upp till hela lackeringar.

Produkt och tillbehör

Dynacoat Basecoat Waterborne MM
Dynacoat Activator Waterborne
Dynacoat Additive Long Potlife

Kemisk basråvara

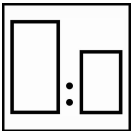
Baslack: Fysiskt torkande bindemedel

Lämpliga underlag

Nya och gamla lackytor

Dynacoat Filler 5+1
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 6100 Duo
Dynacoat 1K Plastics Primer
Dynacoat 2K Epoxy Primer

OBS:
Applicera inte direct över syra innehållande (Etch) primers

Blandningsförhållande**Sprutfärdig****OBS**

Tillsats av Activator Waterborne (5-10%) är möjligt för att justera viskositeten hos ljusa metallic kulörer och för korrigerig vid torra förhållanden.

Alla toners ska skakas försiktigt före mixning.

Blandade kulörer måste röras om noggrant efter mixning.

För optimal silning använda vattenburna lämpliga färg silar, storlek: 125µm

Viskositet

20-30 seconds DC4 vid 20°C

Sprututrustning / spruttryck

Överliggande kopp: 1.2-1.4 mm 1.7-2.2 bar vid sprutpistolen luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

Bearbetning**Metallic och pearl kulörer:**

Applicera ett enkelt skikt, låt avlufta tills färgen är helt torr (matt). Applicera ett följande mellan skikt tills täckning uppnås. Om nödvändigt, avsluta med ett dimm skikt genom att minska spruttrycket med 0,5 bar vid luftintaget och öka avståndet mellan sprutpistolen och objektet.

Solida kulörer:

Applicera ett fullt flytande skikt. Låt avlufta tills färgen är helt matt. Applicera ytterligare ett flytande skikt och låt avlufta tills helt matt yta, upprepa tills täckning uppnås, det behövs inte ett dimm skikt med solida kulörer.

Spot och fade-out reparation:

Applicera baslacken i tunna (överlappande) skikt med ett spruttryck på 1,5-1,8 bar tills täckning uppnås. Låt avlufta tills matt mellan skikten, sedan tona ut två gånger i kvarvarande område (endast metallic kulörer), med hjälp av ett spruttryck på 1,5 - 1.8bar.

OBS

- Metallic toners måste röras om noggrant före användning för första gången
- Vid spot-repair är det inte nödvändigt att använda klubbduk mellan skikten.
- Spruta ett fullt skikt av ren 7000 som ett första skikt för bättre orientering av metallic pigmenten.
- Med metallic kulörer kan 50% av ren 7000 tillsättas till det slutliga dimskiktet.
- Spruta inte för tjocka skikt när en spot-reparation görs.
- Dynacoat Basecoat Waterborne MM är i princip klar att spruta.
Tillstas av Activator Waterborne (5-10%) är möjlig för att:
 - justera viskositeten av ljusa metallic kulörer
 - undvika överyrk vid sprutning av större objekt
 - sprutning i varma och/eller torra förhållanden (låg RF)
- Mixade kulörer måste röras om noggrant direkt efter blandningen innan Activator tillsätts.
- Om en ren Basecoat Waterborne metallic toner ska sprutas, tillsätt alltid Basecoat Waterborne toner 7000 i ett blandningsförhållande på 1:4 (1del Metallic :4 delar 7000)
- Tillsats av 5% Additive Long Potlife förlänger brukstiden för metallic kulörer upp till 3 månader
- Rengör sprutpistolen med vattenbaserad Guncleaner direkt efter användning

Följande klarlacker kan appliceras efter en torktid på minst 15 minuter, men inom 24 timmar:

Dynacoat Clear 3000 Fast AS

Dynacoat Clear 9000

Brukstid

Solid och pearl kulörer: 3 månader vid 20°C

Metallic kulörer som inte innehåller toner 7001: 1 vecka vid 20°C

Metallic kulörer som innehåller toner 7001: 1 dag vid 20°C

OBS:

Tillsats av 5% Additive Long Potlife förlänger brukstiden för metallic kulörer upp till 3 månader

Filmtjocklek

Per skikt:

10-20 µm

Rekommenderad applicering (2 skikt):

20-30 µm

**AkzoNobel**

TECHNICAL INFORMATION**Teoretisk sträckförmåga**

Sprutfärdig blandning vid rekommenderad filmtjocklek per skikt: 7.5 m²/liter

Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Använd vattenbaserad Gun Cleaner

Lagringstid

Produktens hållbarhet bestäms när produkterna förvaras oöppnade vid 20°C.

Undvik extrema fluktuationer i temperatur.

- o För optimal prestanda, lagra öppna produkter vid applikationstemperatur
- o Maximal transport- och lagringstemperatur mellan 3 ° C-35 ° C.
- o Frost orsakar gelning / klumpar i Basecoat Waterborne tonerna, varefter de inte längre kan användas

Basecoat WB MM toners:	48 månader vid 20°C
Förutom MM toners: 7002, 7101, 7144	12 månader vid 20°C
7102, 7221, 7231, 7434, 7435, 7452, 7676:	18 månader vid 20°C
7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968:	24 månader vid 20°C
7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841	36 månader vid 20°C

VOC**2004/42/IIb(D)(420)400**

EU:s VOC-gränsvärde (IIb.D): max 420 g/l sprutfärdig blandning

Produktens VOC: < 400 g/l sprutfärdig blandning

Akzo Nobel Car Refinishes AB

Adress: Box 224, 135 27 Tyresö

Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com

**AkzoNobel**